



СТАНОК ДЛЯ ПРОДОРΟЖКИ КОЛЛЕКТОРОВ 04.01.07.02 ТУ 28.99.99-002-44244708-2020

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Станок 04.01.07.02 - предназначен для продорοживания коллекторов якорей. Дополнительно, по запросу заказчика, станок может оснащаться узлом зачистки заусенцев коллектора после продорοживания ТУ 28.99.99-002-44244708-2020.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Габаритные размеры ротора	
2.1.1. Диаметр бочки, мм	200÷1000
2.1.2. Длина, мм	55÷3500
2.2. Размеры коллектора якоря	
2.2.1. Диаметр, мм	80÷800
2.2.2. Длина, мм	500
2.2.3. Допустимый угол наклона изоляционных пластин (максимальный)	1° 15'
2.3. Основные характеристики механизма продорοживания	
2.3.1. Скорость продорοживания, мм/сек	3÷20
2.3.2. Скорость вращения фрезы, об/мин	1000÷4000
2.4. Привод якоря, тип	плоскоременный
2.5. Механизм продорοживания коллектора	
2.5.1. Продольное перемещение фрезы, мм	500
2.5.1.1. Привод продольной подачи фрезы, тип	зубчаторемённый
2.5.2. Поперечное перемещение фрезы, мм	400
2.5.2.1. Привод поперечной подачи фрезы, тип	реечный
2.5.3. Привод фрезы, тип	зубчаторемённый
2.5.4. Привод механизма регулировки наклона фрезы, тип	винтовой
2.5.5. Привод перемещения механизма продорοживания, тип	цепной
2.6. Щеточный узел для снятия заусенцев медных пластин, тип	по запросу
2.6.1. Привод щеток, тип	зубчатоременный
2.7. Стойки	
2.7.1. Количество, шт	2
2.7.2. Привод продольного перемещения, тип	винтовой
2.8. Напряжение Питания (50гц), В	380
2.9. Установленная мощность, кВт	4,37
2.10. Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм	4050x2200x1550
2.11. Масса станка, кг	1550





- [ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ](#)
 - [ПЕЧИ ДЛЯ ОБЖИГА И СУШКИ ИЗОЛЯЦИИ](#)
 - [БАЛАНСИРОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ](#)
 - [АВТОКЛАВЫ, ПРОПИТОЧНЫЕ УСТАНОВКИ, ВВП \(VPI\)](#)
 - [ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ](#)
 - [НАМОТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ](#)
 - [ОКРАСОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ](#)
 - [КОМПЛЕКТУЮЩИ И МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ РЕМОНТА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН](#)
- [ВИДЕО КАТАЛОГ](#)

